

# FORMATION CONTINUE

## CQP Coordonnateur de ligne ou d'îlot

Objectif de la formation : valider la maîtrise de compétences professionnelles liées au métier de Coordonnateur de ligne ou d'îlot dans une entreprise de la branche de la Plasturgie et des Composites.

### ORGANISATION DE LA FORMATION :

Durée : de 1 à 22 jours en fonction du positionnement des compétences  
Dates : nous contacter  
Lieux : Adefa Marcq-en-Baroeul et sites des Entreprises des stagiaires

### PUBLIC CIBLE

- Toute personne amenée à piloter une ligne ou un équipement de fabrication au sein d'une entreprise du secteur de la plasturgie
- Prérequis : positionnement des compétences réalisé par un organisme de formation agréé par la Branche

### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

Maîtriser l'étendue des rôles et missions d'un coordonnateur de ligne de production, du pilotage de la ligne de fabrication jusqu'au contrôle des règles et des consignes et la mise en œuvre d'actions d'amélioration :

- Organiser et coordonner les activités des membres de la ligne de production
- Assurer la mise en marche des moyens de production
- Appliquer et contrôler l'application des procédures, des consignes d'exploitation et des règles QHSE
- Analyser les causes des dysfonctionnements et mettre en place des actions d'amélioration

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Des séances de formation théorique en salle de formation (étude de cas concrets issus de leur expérience professionnelle, paperboard, vidéoprojecteur et remise d'un livret de formation)
- Des séances de formation pratique en situation en entreprise encadrées par le tuteur, pendant les intersessions
- Evaluation de l'acquisition de la compétence par le formateur pour chaque candidat à la fin de chaque module de formation

### TARIFS

- 30€ net de taxe / heure / salarié
- Prise en charge possible selon l'OPCO

### CONTACTS

**Ludovic THYS**  
Tél. : 03.20.21.95.31  
lthys@adefa.fr

**Maxime FERNANDEZ**  
Tél. : 03.20.21.95.42  
mfernandez@adefa.fr

MAJ 05.02.2020

**ADEFA**  
Accélérateur de compétences

### LE PROGRAMME DE VOTRE FORMATION

#### MODULE 1 : ORGANISATION ET COORDINATION DES ACTIVITES

Organisation des activités des membres de la ligne ou de l'îlot  
Transmission et explication de consignes, de règles de fonctionnement  
Apport d'un support technique aux membres de la ligne ou de l'îlot

#### MODULE 2 : PILOTAGE D'UNE LIGNE DE FABRICATION

Connaissance des matières plastiques  
Connaissance des procédés de fabrication  
Pilotage d'équipement de fabrication  
Réalisation des opérations de fin de production, de démontage et de nettoyage  
Analyse des causes des dérives et les mesures correctives adaptées  
Conduite du système de production en mode dégradé

#### MODULE 3 : ANALYSE DE LA QUALITE ET DE LA CONFORMITE DES PRODUITS

Prélèvement des échantillons de produits  
Contrôle des caractéristiques des produits  
Analyse des causes des anomalies  
Mise en place de mesures correctives adaptées

#### MODULE 4 : APPLICATION DES REGLES QHSE

Connaissance et mise en œuvre des règles QHSE de l'entreprise  
Connaissance et mise en œuvre des moyens de prévention et des équipements de protection collective et individuelle

#### MODULE 5 : ANALYSE DES DYSFONCTIONNEMENTS

Connaissances des organes de l'équipement conduit  
Détection des dysfonctionnements ou problèmes techniques  
Analyse des causes et mise en place de mesures correctives  
Réalisation des opérations techniques sur les équipements

#### MODULE 6 : TRANSMISSION D'INFORMATIONS ET TRAVAIL EN EQUIPE

Transmission d'information aux différents interlocuteurs internes  
Renseignement des documents de suivi de production  
Savoir travailler en équipe

#### MODULE 7 : SUIVI DES INDICATEURS ET ANIMATION D'ACTIONS D'AMELIORATION CONTINUE

Suivi des indicateurs de production et analyse des résultats  
Proposition et mise en œuvre d'actions d'amélioration

### MODE D'EVALUATION

Evaluation de la formation à chaque module (QCM) / Bilan collectif.  
Plan d'action personnel individualisé.  
Remise d'une attestation de formation pour chaque module.

*A la fin de la formation, le stagiaire devra préparer avec son tuteur, l'évaluation finale des compétences réalisée par un organisme de formation agréé par la Branche, qui présentera son dossier au Jury national de la Branche pour délivrance du CQP.*

### MODALITES D'ORGANISATION & D'ENCADREMENT

Nb participants : 7 mini / 12 maxi  
Suivi individualisé dans le Livret de suivi du parcours de développement des compétences (outil n°2)